

# スプレーパテ

JIS A 6914 適合品

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	N07011
放散等級	F☆☆☆☆

## スプレーパテとは……

ジョイント工法が多くなるにつれその欠点が指摘されだしました。その一つにクラック処理があります。その処理に業を煮やした設計事務所でモルタル面のクラックで歴史もある「寒冷紗 総パテ工事」を取り入れるところが多くなりました。

それに伴い寒冷紗用パテでは多くの仕事を抱え、なかなか仕事の捗がいかない「せめてエアレススプレーで出てヤセない、研磨のいいパテは無いものか？」との御問い合わせに答えるべく開発したのがスプレーパテです。

## 特 長

- ① エアレススプレーで寒冷紗総パテができます。
- ② エアレススプレーで出て寒冷紗の目をほぼ2回で隠します。
- ③ 各種上塗りの密着が良い。
- ④ 垂れが無く、レベリング性が良い。
- ⑤ 乾燥が早い。
- ⑥ 耐水性が良い。
- ⑦ 研磨性が非常に良い。

## 用 途

寒冷紗総パテ。

## 荷 姿

色 : 白  
容器及び重量 : 16kg 入り

## 塗装工程

工程名	使用材料	希 釈	塗布量(g/m <sup>2</sup> )	施工間隔	回 数
下地処理	寒冷紗張り(下張りの無い物を張るほうがよい。)				
下 塗	スプレーパテ	水道水 5~15%	500~600	5時間	1
研 磨	毛羽立が出た場合、研磨				
下 塗	スプレーパテ	水道水 5~15%	200~300	5時間	1~2
上 塗	目的に応じ必要な塗料を塗る				

※ **注意** をよくお読み下さい。

