

弾性ジョイント処理材

ダンメジ

ダンメジとは……

ジョイント工法という名前も最近では耳慣れた言葉となり、一般的な工法となった今、クラックの発生しない目地処理材の開発が待たれるようになってきました。

その期待に答えるべく開発したのが【ダンメジ】です。十分御満足頂けることと確信致しております。

特 長

- ① 弾性だからクラックが発生しない。(0.5mmのクラックまで)
- ② ボードに厚みが付かず、かつ仕上がりが美しくできる。
- ③ テープを貼らずに目地処理ができる。
- ④ テープと違い、引張・曲げ・圧縮・ねじれ等の力に対応する。
- ⑤ 同一材料で下から上まで目地処理ができる。
- ⑥ 施工が短時間に簡単にできる。
- ⑦ たいへん経済的である。
- ⑧ 耐水性が要求される所に使用できる。

用 途

* 各種ボード・合板の目地処理。

荷 姿

容器及び重量：16kg入り
4kg入り

塗装工程

工程名	使用材料	希 釈 %	塗布量 (g/m)	施工間隔Hr
シーラー処理	ネリテープシーラー	300~400	50~60	1~2
目地処理 1 回	ダンメジ	0	15~17	3~5
〃 2 回	ダンメジ	0	6~ 7	1~3
〃 3 回	ダンメジ	0	2~ 3	1~3
研磨	研磨紙 #150~240			
下塗	ラップシール	0~10	120~130	1~2
上塗	目的に応じ必要な塗料を塗る。(二液塗料以外の塗料)			

【注】ダンメジの目地処理は600~700m/16kg缶です。

試験成績表

項 目	試 験 結 果	試 験 条 件
比 重	1.35	
保 存 安 定 性	異常なし 異常なし	常温 1ヶ月 50℃ 1ヶ月
乾 燥 性	硬化乾燥：5Hr以内	20℃ 73%RH
研 磨 性	0.75g / 100回	1mm. 24Hr後. デーバーアブリジョンテスター
耐 水 性	異常なし	JIS K 5669 5.8
耐アルカリ性	異常なし	JIS K 5669 5.9
加 熱 残 分	67%	JIS K 5669 5.10
付 着 強 さ	2.5kgf/cm ² 以上	JIS K 5669 5.11
低 温 安 定 性	-5±1℃で4時間冷やしてもへら付けに支障がないこと	JIS K 5669 5.12
低 温 乾 燥 性	異常なし	- 5℃
耐クラック性	0℃ 0.4mm 20℃ 0.6mm	当社試験方法

注 意

- 弾性を目的にしていますので、他のパテと併用しないでください。
- ナイフカット目地は、ベベルボードの目地と同等としてください。
- ボードとボードの隙間が1mm以上ある場合は、その部分に最初に詰めてください。
- 水系ですので5℃以下での使用は避けてください。
- 薄めた材料は缶に戻さないでください。
- 残った材料は密栓し、冷暗所に保管してください。
- 使用器具は、乾燥しないうちに水洗いしてください。乾燥したものはラッカーシンナーで取ることが出来ます。

※テーパーボード（ジョイントボード）に『ダンメジ』を使用することができます。

塗装工程は、ベベルボードと同じで、使用量は次のとおりです。

1回目、	180g/m
2回目、	55g/m
3回目、	35g/m
合計	270g/m(約60m/16kg缶)

【注】ジョイントテープを張らなくてもクラックは入り難いのですが、『ダンメジ』と併用すれば、よりいっそう耐クラック性のあるジョイントとなります。
(ジョイントボードの場合)



ナシヨペン工業株式会社

本社 〒761-0431 高松市小村町54-7
工場 TEL (087) 848-2323(代)
FAX (087) 848-2700