

ねり
練状ジョイントテープ

ネリテープ

強力ジョイント 工法

建築様式も従来の塗りカベから、内部、外部ともに各種ボードによるパネル工法が主流をなすようになり、それにともない各種ボードのジョイント処理が重要な問題となってまいりました。

従来のジョイント工法では、パテと各種テープ（絹テープ、寒冷紗テープ、紙テープ、ビニール（目地テープ）……）を用い、クラックの発生のないフラットな一枚カベを作るのは、至難のわざです。

又、各種ボードを用いて、浴室回り、^{ちゅうはう}厨房、外部等の耐水性を要求される所への使用が多くなってまいりました。

そこで従来のテープに変わると言うより、従来のジョイント工法を変える練り状のテープ、ネリテープを御紹介いたします。

特長

- テープを貼らずに目地処理が出来る。
- 各種テープの2倍以上の引張強度がある。
- テープとちがい、引張、曲げ、圧縮、ねじれ等の力に対応する。
- ボードに厚みが付かず、後のパテ処理が簡単で、かつ仕上げが美しくできる。
- 耐水性を要求される所に使用できる。
- 施工が短時間に簡単にできる。
せ
- 大変経済的である。

用途

- 各種ボード・合板等の目地処理。
- コンクリート、モルタル面のクラック処理。

荷姿

14kg缶

3.5kg缶 (1% 4缶入)

施工方法

○各種ボード目地処理

工程名	使用材料	希釈・水道水	塗布量(g/m ²)	施工間隔	摘要
シーラー処理	ネリテープシーラー	300~400% (3~4倍)	50~60	2時間	ジョイント部には十分に浸透させ、目地部を中心に5~10cm巾に塗布、目地の種類により塗布量、乾燥時間に差異あり。
目地処理	ネリテープ	原体	必要量	3時間以上	
パテ処理(下塗)	スタコパテ	50%	必要量	1.5時間以上	
パテ処理(上塗)	スタコジョイントセメント	50%	必要量	6時間以上	

○下塗パテには、当社、一番（内部、内外部）が使用できますが、施工間隔を6時間以上とて下さい。

○上塗パテには、当社、内部用、しごき等も使用できます。

○外部に使用する際は、一番内外部用と外部用パテを御使用下さい。

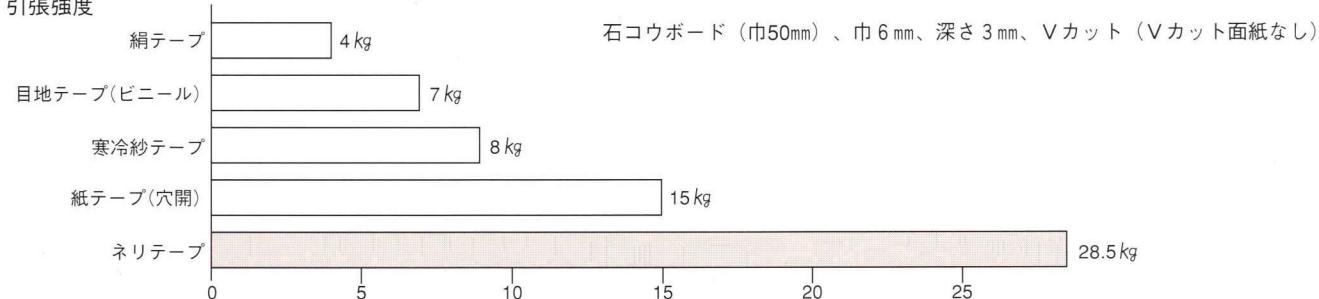
クラック処理

工程名	使用材料	希釈	塗布量(g/m ²)	施工間隔	摘要
下地処理	清掃（クラック周辺のゴミ等を取り除き、クラック内に十分） ネリテープが入る様にする。				
シーラー処理	ネリテープシーラー	水道水300~400% (3~4倍)	50~60	2時間	
目地処理	ネリテープ	原体	必要量	3時間	クラック部に十分浸透させ、クラック部を中心に5~10cm巾に塗布。

○必要によりパテ処理をする。（※外部には、当社外部用を使用する。）

各種テープとの引張強度比較

引張強度



注意事項

- ネリテープは原体で御使用下さい。
- シーラー処理は必ず行なって下さい。（シーラーは当社指定のものにかぎる。）
- ネリテープはペーパー掛けが困難です。余分な箇所に付着しない様施工して下さい。
- 御使用器具は、乾燥しないうちに水洗いして下さい。乾燥したものはラッカーシンナーで取ることができます。
- 残った材料は、完全に密栓し、冷暗所に保管して下さい。
- 水系ですので5℃以下の御使用はさけて下さい。



ナショペン工業株式会社

本社 〒761-0431 高松市小村町54-7
工場 TEL (087) 848-2323(代)
FAX (087) 848-2700