

補修跡が出ない

クラック補修材 **A** エーディ



ナシヨペン工業株式会社

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	N07003
放散等級	F☆☆☆☆

補修跡が出ない。

シーリング材ではないので、基材との吸い込みの違いが少なく、補修跡が出ない。

超速乾。

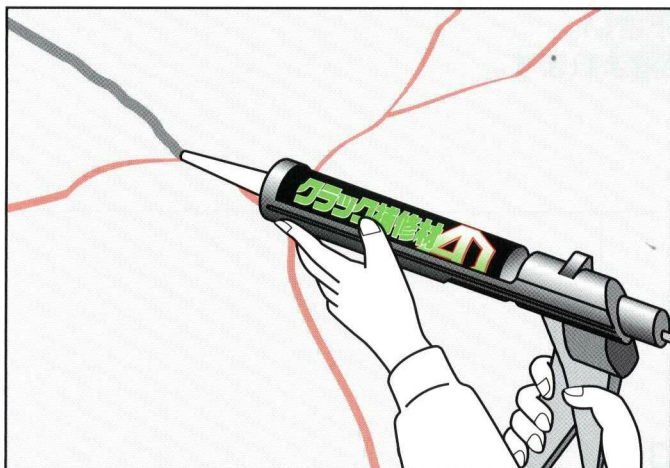
1mmで1時間、3mmで3時間の乾燥時間で塗装可能。

強力。

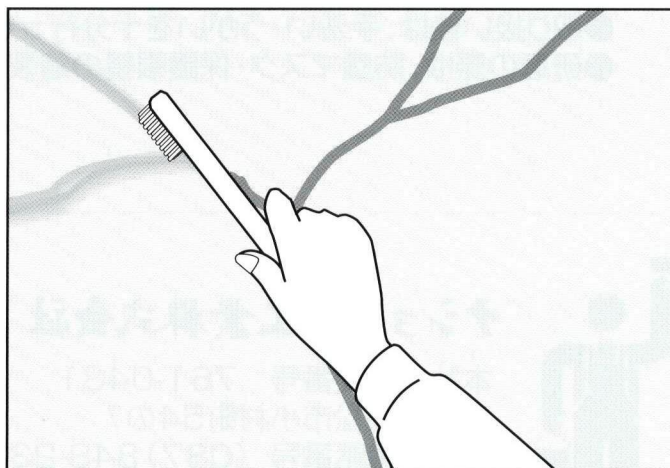
超高強度繊維で補強しているので安心。

使用方法

1. 補修する面の油・ホコリ・さび等を十分除き乾燥させる。
2. 多孔質材料や下地が脆弱な場合は、あらかじめシーラーを塗る。
3. 下図①②の順で作業する。
4. 乾燥後クラック処理が十分でないところは、下図①②を繰り返し作業する。
5. 乾燥後、上塗り塗料を塗る。



① クラックに添って付ける。



② 乾燥する前に水で湿らせたブラシなどでクラックに添って直角にボカス。

品質規格表

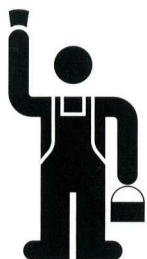
試験項目	規 格	試験方法
粉末度 500 μm 残量	1mmg以下	JIS A 6914 6.2
耐 腐 敗 性	4日未満で腐敗を生じないこと	JIS A 6914 6.3
収 縮 率	35%以下	JIS A 6914 6.4
耐 ひ び 割 れ 性	テーパ一部厚みの薄いほうから50mm以内にひび割れがないこと。	JIS A 6914 6.5
接 着 性	基材:フレキシブルボード 19kg f/cm ² :硬質塩化ビニール 16kg f/cm ² :アルミニウム 16kg f/cm ² :ステンレス 16kg f/cm ²	JIS A 5669 6.4
保 存 安 定 性	異常なし (常温 1ヶ年) 異常なし (50℃ 2ヶ月)	当社規格
乾 燥 時 間	1mm 1時間以内(20℃ 65%) 3mm 3時間以内(20℃ 65%)	JIS K 5669 5.5
上 塗 り 容 易 性	JIS K 5663 1種、2種を上塗りした時支障がないこと。	JIS K 5669 5.7
加 熱 残 分	60以上	JIS K 5669 5.10
低 温 安 定 性	合格	JIS K 5669
耐 屈 曲 性	19mm	JIS K 5600-5-1

応急処置

- 目に入った場合は、多量の水で洗い、念のため医師の診断を受けて下さい。
- 皮膚についた場合は、布か紙で拭き取り、石鹼と水で洗い落として下さい。なお痛み又は外観に変化がある場合は、医師の診断を受けて下さい。
- 飲み込んだ場合は、すぐ吐き出してから、医師の診断を受けて下さい。

安全に関する注意

- 取り扱い後は、手洗い・うがいを十分行って下さい。
- 研磨の際は、防塵マスク・保護眼鏡の装着が望まれます。



ナショペン工業株式会社

本社 郵便番号 761-0431
 工場 高松市小村町54の7
 電話番号 (087) 848-2323
 FAX (087) 848-2700