

パテ跡が消える……

## ラップシール

(社)日本塗料工業会登録

登録番号 N07006

放散等級 F☆☆☆☆

## ラップシールとは……

ジョイント工法その他のパテ跡・吸い込みむらは気になりませんか？ パテ跡・吸い込みむらが出るにはいろいろの原因があるのですが……。

- ① 吸い込みが一定でない。
- ② 下地の荒さが違う。

この二つの原因を無くすことにより、パテ跡・吸い込みむら・色むらの無い下地が出来上ります。この様にサフェサーの機能を供えた製品が【ラップシール】です。

## 特長

- ① シール効果が非常に高いので、下地の吸い込みの違いを完全にラッピングして艶むら色むらを起こさない。(パテ跡などが出ない。)
- ② 刷毛塗り・ローラー塗り・スプレー塗りが可能です。
- ③ 各種上塗りの密着が良い。
- ④ 乾燥が早い。
- ⑤ 耐水性が良い。
- ⑥ 研磨性が非常に良い。
- ⑦ 上塗りと同色にして下塗りとして使用できる。

## 用途

ジョイント工法その他のパテ跡消し。  
木部の目止め。

## 荷姿

色 : アイボリー・白  
容器及び重量 : 20kg入り, 5kg入り

## 塗装工程

工程名	使用材料	希 釈	塗布量(g/m <sup>2</sup> )	施工間隔
素地調整	エマルジョンパテ等で目地処理及び、不陸調整をする			
下 塗	ラップシール	水道水 0~10%	120~160	2時間
上 塗	目的に応じ必要な塗料を塗る			

## 施工上の要領

- ラップシールを調色することにより上塗回数を減らすことができます。
- パテ研磨により石膏ボードの表面紙がササクレを起こす場合は、ラップシールを塗装後、研磨すると仕上げが綺麗になります。
- 吹き込みの差が非常に大きい場所では、吹き込みの有るほうが塗膜が厚くなる場合があります。段が着いた所をサンドペーパーで均一にしてください。
- 刷毛、ローラー、スプレー塗りが可能ですが【目】を揃えてください。
- ラップシールは、上塗と同じ塗り方で塗ってください。

## 試験成績表

項目	試験結果	試験条件
粘度	45POISE	20℃
比重	1.6	
保存安定性	異常なし 異常なし	常温 1ヶ月 50℃ 1ヶ月
乾燥性	指触乾燥：20min 硬化乾燥：40min	100μm ガラス板 20℃ 73%RH
低温乾燥性	異常なし	-5℃
研磨性	0.65	1mm.24Hr後.デーパーアプリジョンテスター
研磨可能時間	2Hr	20℃ 73%RH
隠ぺい力	95	40# バーコーター
艶引け	フレキシブルボード 99 石膏ボード 65 比較 (ガラス板) 99	ラップシール塗装後240#研磨 ラッカー黒スプレー塗り
下地密着性	49N/cm <sup>2</sup> (5 kgf/cm <sup>2</sup> )	JIS 5669 付着性
上塗密着性	ナショベングロス 100/100 ナショベンフラット 100/100 ナショベンデスパー 100/100 ラッカー 100/100 フタル酸 100/100 一液ウレタン 100/100 アクリル (油性) 100/100 塩化ビニール 100/100	JIS 5400 碁盤目試験
ローラー適性	合格	

## 注意

- 基材は「硅酸カルシウム板」以外に使用可能。(ケイカル板の鏡面仕上げ等に使用する場合はケイカル板用のシーラーを使用してからにしてください。)
- 上塗は二液塗料以外は使用可能。(塩化ビニール樹脂塗料は使用可能)
- モルタルに【ラップシール】をシーラーなしで直接、塗ることができます。  
(付着強度 49N/cm<sup>2</sup>以上)
- 溶剤型塗料でのサンドイッチは避けてください。
- 水系ですので5℃以下での使用は避けてください。
- 薄めた材料は缶に戻さないでください。
- 残った材料は密栓し、冷暗所に保管してください。
- 使用器具は、乾燥しないうちに水洗いしてください。乾燥したものはラッカーシンナーで取ることができます。



## ナショペン工業株式会社

本社 郵便番号 761-0431  
 工場 高松市小村町54の7  
 電話代表 (087)848-2323  
 FAX (087)848-2700