



研磨が楽な

弾性パテ

(社)日本塗料工業会登録

登録番号 NO7021

放散等級区分 F☆☆☆☆

〈耐水形〉

ナシヨペン弾性パテとは……

軒天のケイ酸カルシウム板ジョイント処理には、ジョイントテープを使用しないことの方が多々と思います。今までのパテではクラックが入ってしまいます。

ナシヨペン弾性パテは、ゴム弾性ではなく発泡スチロール弾性を示します。

クラックの発生が少ない目地処理をお試しください。

特長

- ① 発泡スチロール弾性がある。
- ② 研磨性が非常に良く、研磨粉も少ない。
- ③ パテヤセが非常に少ない。
- ④ ヘラさばきが良好。
- ⑤ 耐水性が非常に良い。外部に使用可。
- ⑥ 基材への付着性が非常に良い。
- ⑦ 耐クラック性が高い。(多少の伸びがあり、カーボン繊維による補強もしてある。)
- ⑧ 保温の必要な所に使用できる。

用途

せっこうボード面及びその他のボード面の簡易な素地ごしらえ(ビス頭処理、凸凹調整)

モルタル面及びプaster面の簡易な素地ごしらえ(ひび割れ、穴埋め、凸凹調整)

木部の簡易な素地ごしらえ(外部にも使用できる)

コンクリート面、ALCパネル面の簡易な素地ごしらえ(外部にも使用できる)

※パテに多少の伸びがあるため、塗膜強度の高い上塗り塗料は塗料のヤセの為割れる場合がある。

※弾性パテによる目地処理より、強度の高い目地処理の方が割れ難い。

荷姿

容量： 12ℓ、3ℓ

パテの色： 白色に黒の繊維入り

注意

- 水系ですので、5℃以下での使用は避けてください。
- 使用した器具などは、乾燥しないうちに水洗いしてください。
- 残った材料は、密栓し凍結に注意して、冷暗所に保管してください。
- 水性塗料ですが、換気と湿度に注意してください。
- その他の注意事項は、SDS(製品安全データシート)をご覧ください。
- ラッカー系溶剤塗料の上塗は出来ません。

品質規格

項目	規格	試験方法
容器の中での状態	塊がなくて均一であること	JIS K 5669 7.4
比重	約 0.3	比重カップ
作業性	へら付けに支障がないこと	JIS K 5669 7.5
乾燥時間	5 時間以内(0.5 mm)	JIS K 5669 7.6
保存安定性	異常なし……………常温 12 ヶ月 異常なし……………50℃ 1 ヶ月	当社規格
研磨作業性	空研ぎの際に見本品に比べ研磨が容易であること	JIS K 5669 7.7
	0.8 mm /100 回、<2 mm厚・24Hr 乾燥後>	デーバーアブリジョンテスター
上塗り容易性	JIS K 5663 1 種を上塗した時、支障がないこと	JIS K 5669 7.8
耐水性	水に 24 時間浸しても、異常がないこと	JIS K 5669 7.9
耐アルカリ性	水酸化カルシウム飽和溶液に 24 時間浸しても異常がないこと	JIS K 5669 7.10
加熱残分	60% 以上(63±2%)	JIS K 5669 7.11
付着強さ	49N/cm ² 以上 (5kgf/cm ²)	JIS K 5669 7.12
低温安定性	低温(-5℃)で変質がないこと	JIS K 5669 7.13

2006(H20) 規格



ナショペン工業株式会社

本社 郵便番号 761-0431
工場 高松市小村町 54 の 7
電話番号 (087)848-2323
FAX (087)848-2700