

# サイディングボード大壁工法

## 工事仕様書

年 月 日



**サイディングボードを7日以上乾燥させる。**

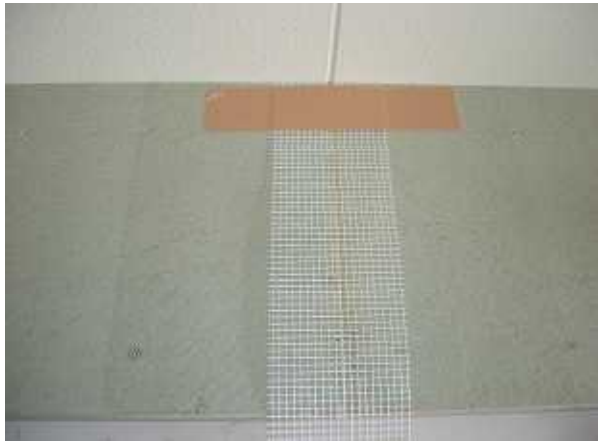
ボードの湿気による伸び縮みが、割れる原因である。



**シーラー塗布**

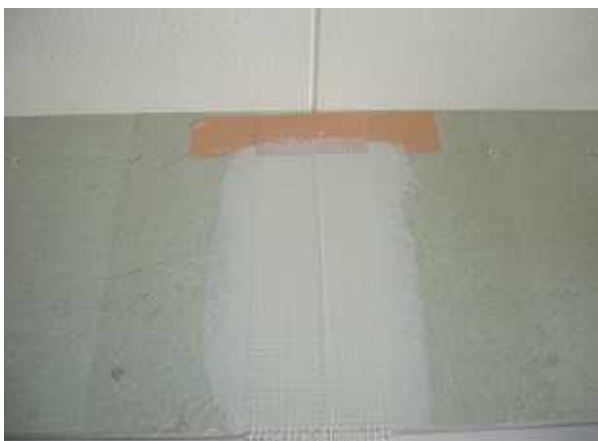
全体にシーラー塗布が良い。

工期内に降雨が予想される場合は、入念に行う。



**009クロス貼り**

- 写真のようにガムテープで貼り付け、適当な長さで切る。
- 風でヒラヒラする様であれば、所々養生テープで固定する。



**009パテ付け**

- 009クロスの上から009パテを20cm巾に付ける。
- ヘラは出来るだけ寝させて、コテで付ける様に付けてください。
- 乾燥時間約3時間
- 乾燥後ヘラを皮スキの様に使用して009パテの上を削ってください。(研磨するより、ずっと早く出来ます。)

降雨が予想される場合は、施工をご遠慮ください。



#### 009パテ付け

- 009クロスの上から009パテを40cm巾に付ける。
- ヘラは出来るだけ寝させて、コテで付ける様に付けてください。
- 乾燥時間約2時間
- 乾燥後ヘラを皮スキの様に使用して009パテの上を削ってください。(研磨するより、ずっと早く出来ます。)

降雨が予想される場合は、次のシーラー塗布まで進んでおいてください。

#### シーラー塗布

- パテの部分にシーラーを拾い塗りする。

#### 上塗りは、微弾性以上の塗料

- 微弾性以上の塗料を下吹きする。(009パテの上は薄く、それ以外は厚く)
- 下吹き乾燥したところで凸凹が無いことを確認してください。

横目地(短辺の目地)には、対応しないのでシーリング材を使用して下さい。  
(縦張りでの横目地には対応していません。)

年 月 日

## 工事仕様書

工事名:

施工業者:

塗装業者:

塗装責任者:

### ナショペン工業 株式会社

本社 〒761-0431 高松市小村町54-7  
工場 TEL 087-848-2323  
FAX 087-848-2700

### 009パテ 強力工法(外部処理)

009TP - 0007G

工程名	使用材料名	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法	塗布量 (g/m)	施工間隔 (時間)
素地調整	サイディングボード乾燥(7日間以上) ゴミ、ホコリ、付着物などを除去清掃する。					
シーラー塗布	ネリテープシーラー	水	400	はけ	5	2以上
009クロス張り	009クロス(100mm巾)をガムテープなどで貼り付ける。					0
パテ付け(1)	ナショペン009パテ	-	-	ヘラ	100	3以上
パテ付け(2)	ナショペン009パテ	-	-	ヘラ又は リシンガン	60	2以上
研磨	必要な時、研磨紙 # 150にて研磨。					
パテ付け(3)	ナショペンパテ外部用	-	-	200mm 以上 ヘラ	100	2以上
研磨	必要な時、研磨紙 # 180 ~ # 240にて研磨。					

#### 備考

- パテ足は までのパテ付け合計で、40cm以上取ると段差が見え難くなります。
  - の009クロスは、100mm巾・120kg/5cm強度です。
  - でリシンガンを使用する時は、10~20%希釈して下さい。
  - のナショペンパテ外部用は、仕上げ材が厚付け塗材の場合 に変えて使用できる。
- 横目地(短辺の目地)には、対応しないのでシーリング材を使用して下さい。**  
上塗は、弾性又は微弾性材料を塗装して下さい。

# 強力ジョイント処理用

ワ レ ナイン

# 009パテ



ナショペン工業株式会社

JIS A 6914 適合品

(社)日本塗料工業会登録

登録番号 N07004

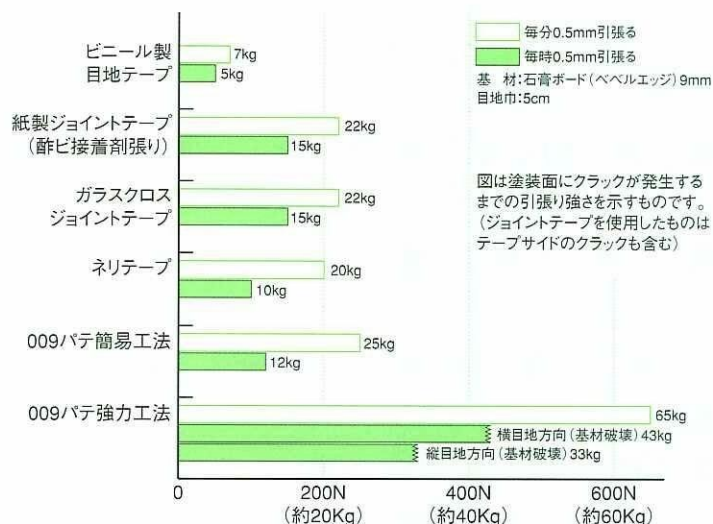
放散等級 F☆☆☆☆

## 009パテとは…

超高強度繊維（カーボン繊維同等の引っ張り強度を持ち、対衝撃性・耐折り曲げ性・エマルジョン接着性などはカーボン繊維より優れている。）を配合し、柔軟性が有りがつ伸びの無いジョイントを作ることが出来るようにし、非常に割れ難く金属・プラスチックへの接着性の優れた目地処理用パテです。

## 特長

- ①柔軟性が有りながら伸びが少ないので、目地処理に適する。
- ②乾燥が速い。
- ③プラスチック・金属への付着力が高いため、コーナーテープ用パテとして適する。
- ④009パテだけで、目地処理できる。（274N/5cm巾（25kg f/5cm巾）強度のジョイント処理ができる。）
- ⑤ガラスクロスジョイントテープと併用することにより、従来では考えられない強度を示す。（637N/5cm巾（65kg f/5cm巾）強度のジョイント処理ができる。）
- ⑥耐水性が優れ外部のジョイントに使用できる。



## 用途

モルタル・石膏ボード（ベベルエッジ）・木部・サンディングボードの目地処理、外部モルタルのクラック処理

## 荷姿

容器及び容量：16kg缶入り  
c/s（4kg缶×4個入り）

## 使用上の注意

- ヘラを寝かせて009の上を転がすように付けて下さい。（ヘラを立てると繊維だけがへらに付き、毛玉のようになる。）
- ヘラに付いた009は、時々洗うか拭き取るかして洗浄に保って下さい。
- 水系ですので5℃以下での使用は避けて下さい。
- 常時乾燥しない所には使用できません。
- 乾燥するまでの間に下地が動くような所には必ず、ガラスクロスジョイントテープと併用した009強力工法で処理して下さい。
- 1.5mを越える壁の出隅は、009強力出隅工法で処理して下さい。
- 石膏剥出し面などは、シーラーを塗布して下さい。

## 品質規格表

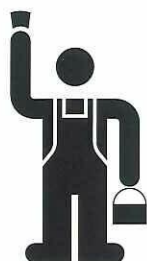
試験項目	規 格	試験方法
粉末度500 $\mu$ m残量	1mmg以下	JIS A 6914 6.2
耐 腐 敗 性	4日未満で腐敗を生じないこと	JIS A 6914 6.3
収 縮 率	35%以下	JIS A 6914 6.4
耐 ひ び 割 れ 性	テーパー部厚みの薄いほうから50mm以内にひび割れがないこと。	JIS A 6914 6.5
接 着 性	009と紙製ジョイントテープ 70%以上 009と石膏ボード 70%以上	JIS A 6914 6.7
接 着 性	基材:フレキシブルボード 19kg f/cm <sup>2</sup> :硬質塩化ビニール 16kg f/cm <sup>2</sup> :アルミニウム 16kg f/cm <sup>2</sup> :ステンレス 16kg f/cm <sup>2</sup>	JIS A 5669 6.4
保 存 安 定 性	異常なし (常温 1ヶ年) 異常なし (50℃ 2ヶ月)	当社規格
乾 燥 時 間	1mm 3時間以内(20℃ 65%) 3mm 7時間以内(20℃ 65%)	JIS K 5669 5.5
上 塗 り 容 易 性	JIS K 5663 1種、2種を上塗りした時支障がないこと。	JIS K 5669 5.7
加 熱 残 分	60以上	JIS K 5669 5.10
低 温 安 定 性	合格	JIS K 5669
耐 屈 曲 性	19mm	JIS K 5600-5-1

## 応急処置

- 目に入った場合は、多量の水で洗い、念のため医師の診断を受けて下さい。
- 皮膚についた場合は、布か紙で拭き取り、石鹼と水で洗い落として下さい。なお痛み又は外観に変化がある場合は、医師の診断を受けて下さい。
- 飲み込んだ場合は、すぐ吐き出してから、医師の診断を受けて下さい。

## 安全に関する注意

- 取り扱い後は、手洗い・うがいを十分行って下さい。
- 研磨の際は、防塵マスク・保護眼鏡の装着が望まれます。



## ナショペン工業株式会社

本社 郵便番号 761-0431  
工場 高松市小村町54の7  
電話番号 (087) 848-2323  
FAX (087) 848-2700



## 009クロスとは・・・？

外部サイディングボードの塗装工事が最近多くなってきましたが、弾性材料を使用しても目地部分のクラックの発生が抑えられずクレームの発生が絶えないようです。

そこで、009クロスと009パテとの併用で2.4t/mの引張り強さ、1mm(0.5mm/分の引張り速さ)の動きに対応する、目地処理工法用ガラスクロスが009クロスです。

## 特長

腰が強く、目ずれし難いので目地処理に適する。

引張り強さが最高レベルです。(120kgf/5cm)

樹脂加工されているので、耐折強さも大きい。

たて、よこ糸を接着により構成した非織網でネジレが無いので強度利用率が最大。

009パテと共に、外部サイディングボードの目地処理ができる。 < 1176N/5cm巾(120kgf/5cm巾)強度のジョイント処理ができる。 >

耐水性が優れ外部のジョイントに使用できる。

## 用途

木部・サイディングボードの目地処理、外部モルタルのクラック処理、

## 荷姿

c / s (2個入り)

## 規格

10cm(巾) × 100m(長さ) × 0.45mm(厚み)

目開き: たて、よこ5mm